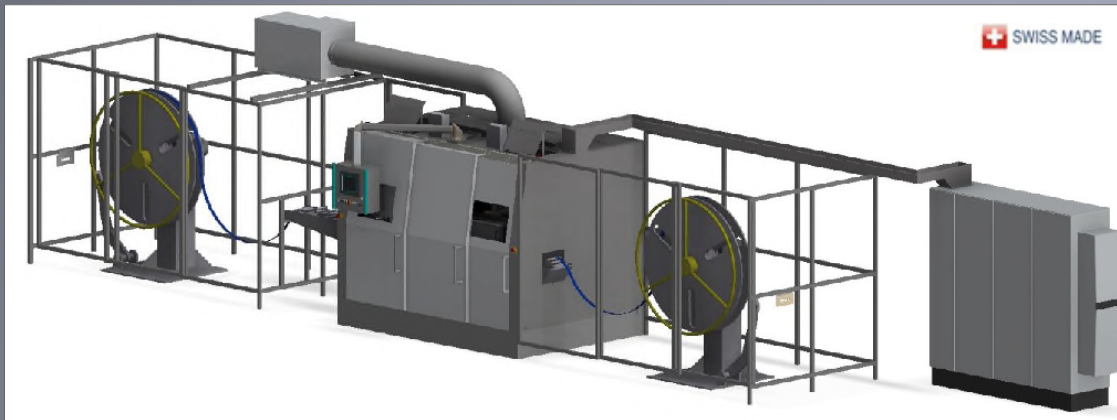


ISOLDE IV

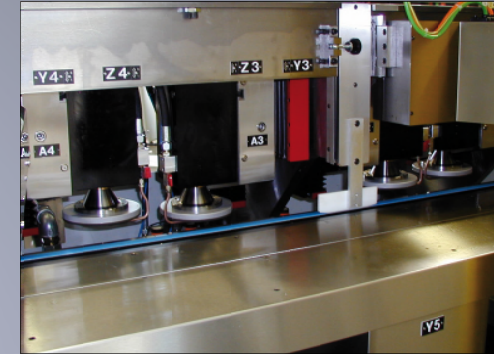
Anwendung zum kontinuierlichen Schleifen von Bändern



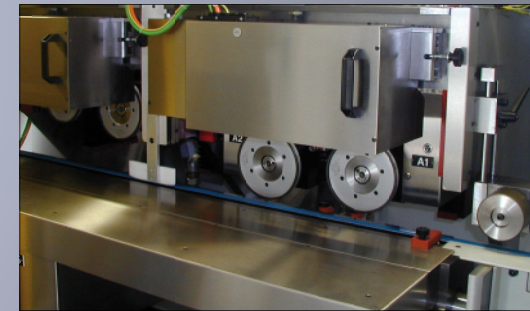
Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Grauguss kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

Vertikalspindel



Horizontalspindel



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Switzerland

Phone: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch

Technische Spezifikationen

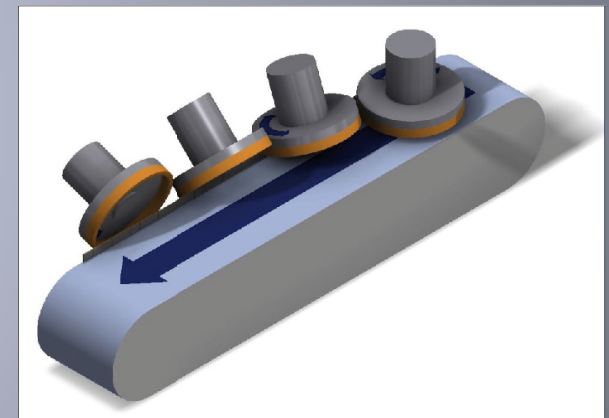
Anzahl Spindeln	4	Schleifwerkzeuge	Diamant
Spindel (mm)	AFS ø80x200	Schleifscheibe (mm)	ø150
Z-Achse (mm)	200	Vorschub (mm/min)	0 - 6000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 6000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	4x4,5	Totalgewicht (t)	6,5
Breite max. (mm)	20	Schleifzugabe max. (mm)	0 - 1
Höhe max. (mm)	15	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 4V'V'V'V:

Maschine zum Schleifen von mehreren ebenen Oberflächen

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen und Profilen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Switzerland

Phone: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE